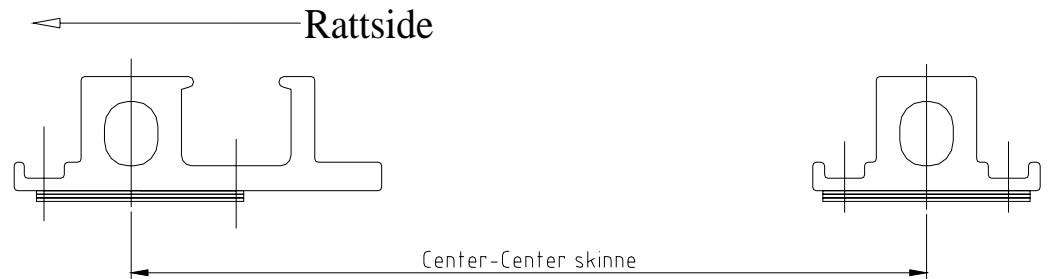


Monteringsbeskrivelse for rullende reoler  
fra

SARPSBORG METALL AS

Skinner .....	2
Vogner og sokler .....	3
Stiger .....	4
Tak .....	5
X-stag .....	5
Ratt og dekorfront .....	6
Ratt og dekorfront forts. ....	7
Håndtak og dekorfront .....	8
Hyller og oppheng .....	9
Lås for låsing av kjede .....	9
Lås for låsing til gulv .....	9
Montering av rygger .....	9
Gulv og skråplan .....	9
Kontaktinformasjon .....	9

## Skinner



Figur 1: Skinner

1. Legg skinnene på gulvet med riktig senteravstand. Mål på vogn.  
 Skinne for styrehjul mot rattside. Se tegning.  
 Beregn ca. 5 cm klaring mellom vogn og vegg.  
 Mrk. skinnene og gulvet med henholdsvis A,B og C og avsett merker der hvor det skal bores for festeskruer.  
 Ta bort skinnene og bor hullene.  
 Skal anlegget leveres med gulv må skinne mot vegg legges i avstand slik at golvplate passer.  
 Se monteringsanvisning som ligger på pallen med gulv.

For boring i betonggulv:

Bor dimensjon: 10 mm. ( min. dybde 55 mm)

\* Nylonplugg: 10 x 50 Wurth art. nr. 9031050 eller tilsvarende.

\* Skruer: Min. 6 x 60 mm og 6 x 70 mm treskrue med sylinderrhode og stjernespor.

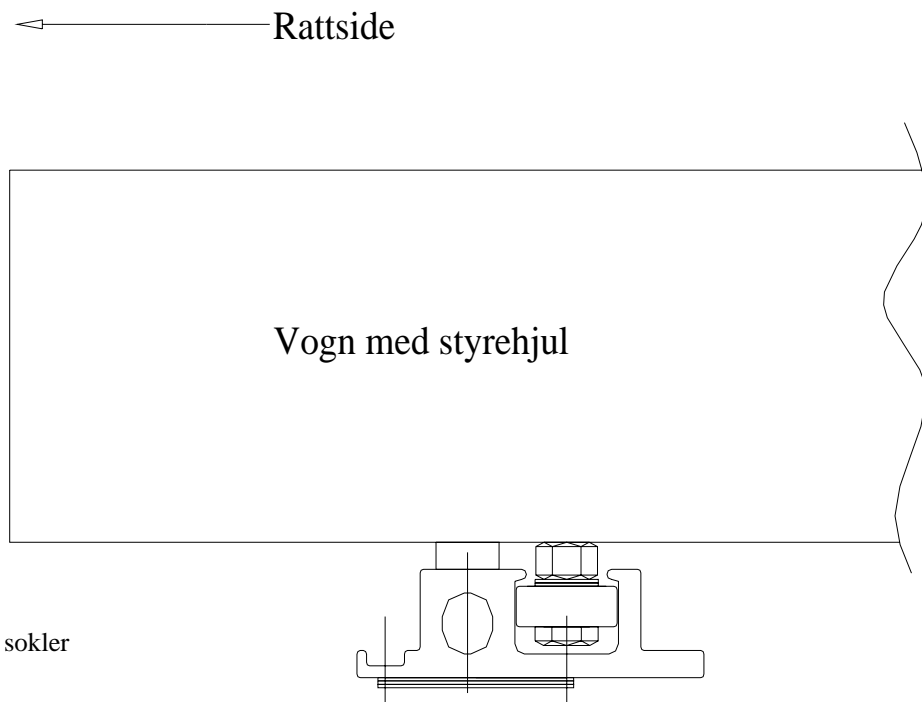
\* NB leveres ikke av SM.

Ved nivellering av skinner må skruene være så lange at 2 til 3 gjenger går gjennom nedre ende av plastpluggen.

2. Rengjør hullene med støvsuger og slå ned plastpluggene.  
 Tre riktig antall styrehjul inn på styreskinne 2 stk. pr. vogn.  
 Legg skinnene på riktig plass og grov niveller skinnene fra gulvets høyeste punkt med foringsplater under skinnene.  
 Fin juster hvert skruefeste fra gulvets høyeste punkt. Påse at ikke skinnene forandrer seg etter at skruene er tildratt.  
 Bruk kikkert evt. rettholdt og vater til nivelleringen. **Det er meget viktig at skinnene er 100 % i vater alle veier.**

Er det åpning i enden av skinnene lik vognens bredde kan styrehjulene monteres direkte på vogn og tres inn etter at skinnene er lagt.

## Vogner og sokler



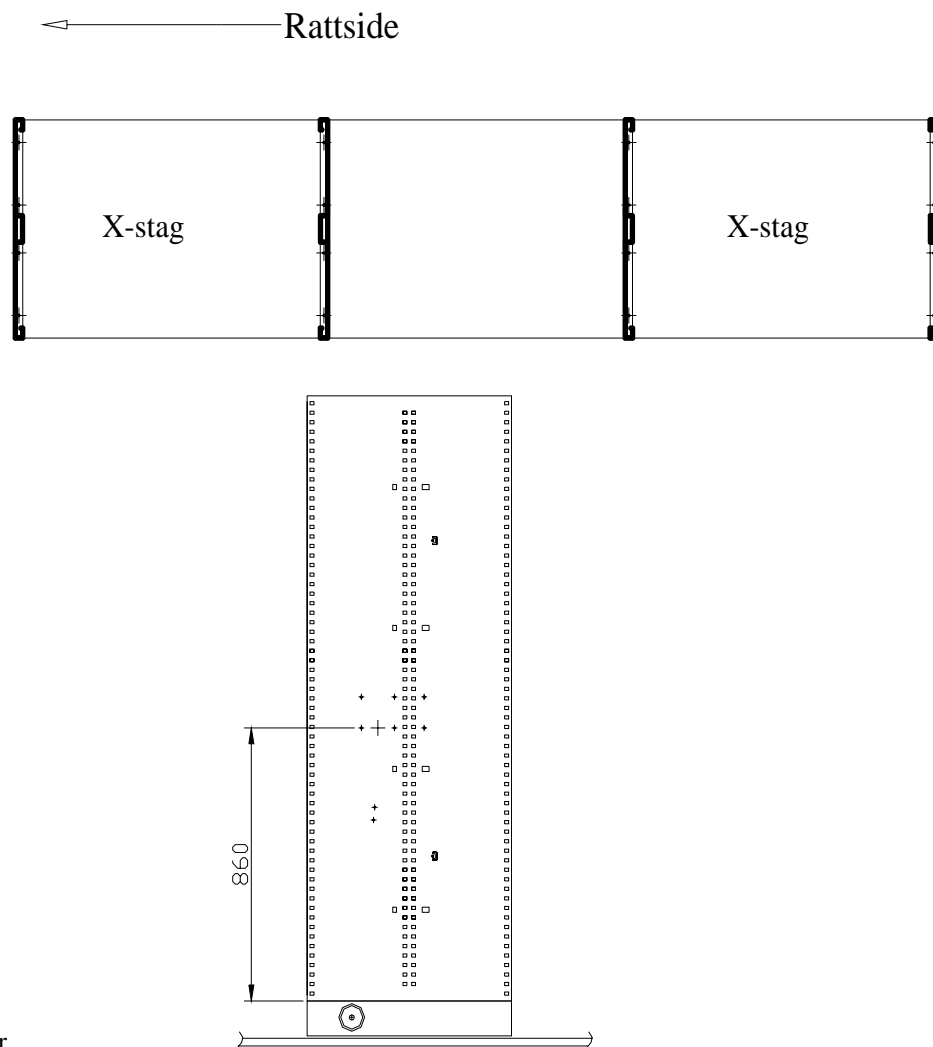
Figur 2: Vogner og sokler

3. Vogner og sokler løftes opp på skinnene. Styrehjul skrues fast i vognbjelke. For å holde på skruen brukes en spesialnøkkel i skinneprofilen. (Spesialnøkkel sendes med ved første leveranse og må tas vare på for senere montering.) Beveg vognene frem og tilbake og kontroller at hjul løper midt på skinne. Soklene festes direkte på skinne med M 8 selvgjengende skruer. Bordiameter 6,8 mm.

Før det bores festehull for sokler, må en vogn trilles mot sokkelen slik at sokkel og vogn er parallelle.

Monter selvklebende bufferknotter midt på langbjelke over skinne. Monteres bare på den ene siden av vogn/sokkel.

## Stiger



Figur 3: Stiger

4. Monter stiger på vognene. Begynn fra rattsiden.

**NB: For montasje av x-stag må stigene monteres annen hver gang i forhold til hverandre. Se tegning.**

Før stige skrues fast er det lurt å prøve at nederste hylle passer mellom stigene.

**Hver oppmerksom på at stigene kan brenke ut til siden før x-stag og tak er montert.**

Monter tak og x-stag i det første faget og deretter tak i de påfølgende fag.

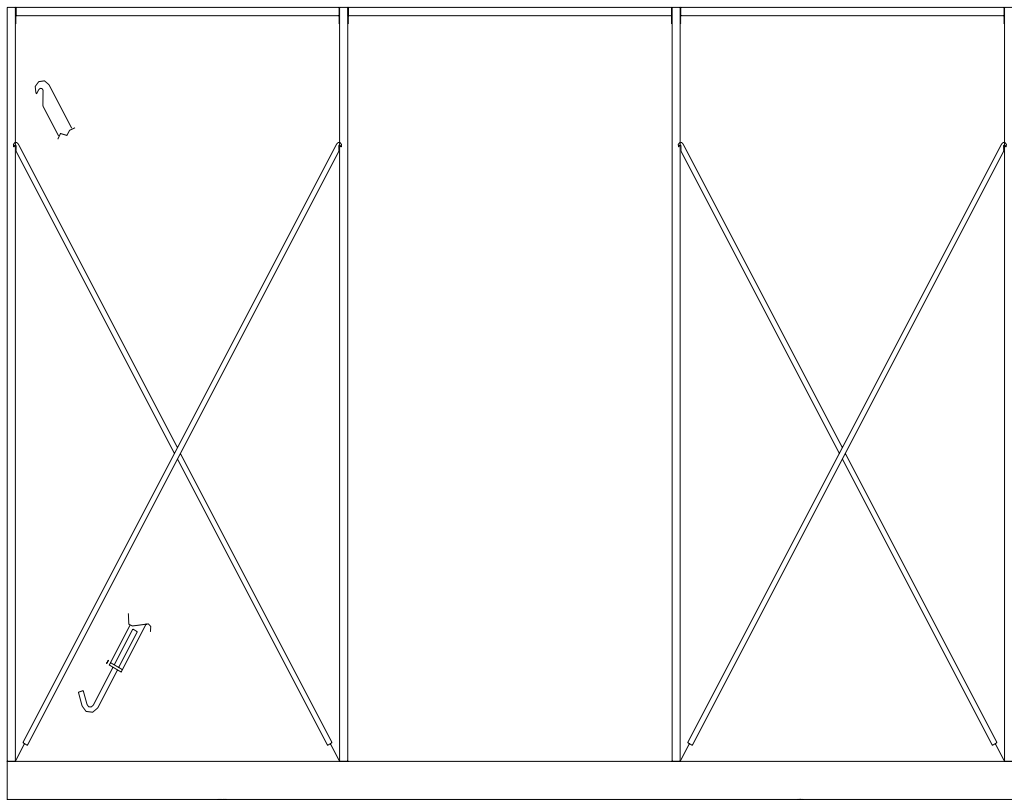
Stigene i hver ende må være med plansiden ut.

Stige på rattside må være slik at avstand til hull er som tegning.

## Tak

5. Tak doble og enkle monteres med 4 stk. hyllekroker på samme måte som hyller. Hyllekrokene plasseres i øverste hull.

## X-stag



Figur 4: X-stag

6. Monter x-stagene på faste reoler først.  
På faste reoler brukes faste x-stag.  
X-stagene monteres parvis i hvert annet fag.

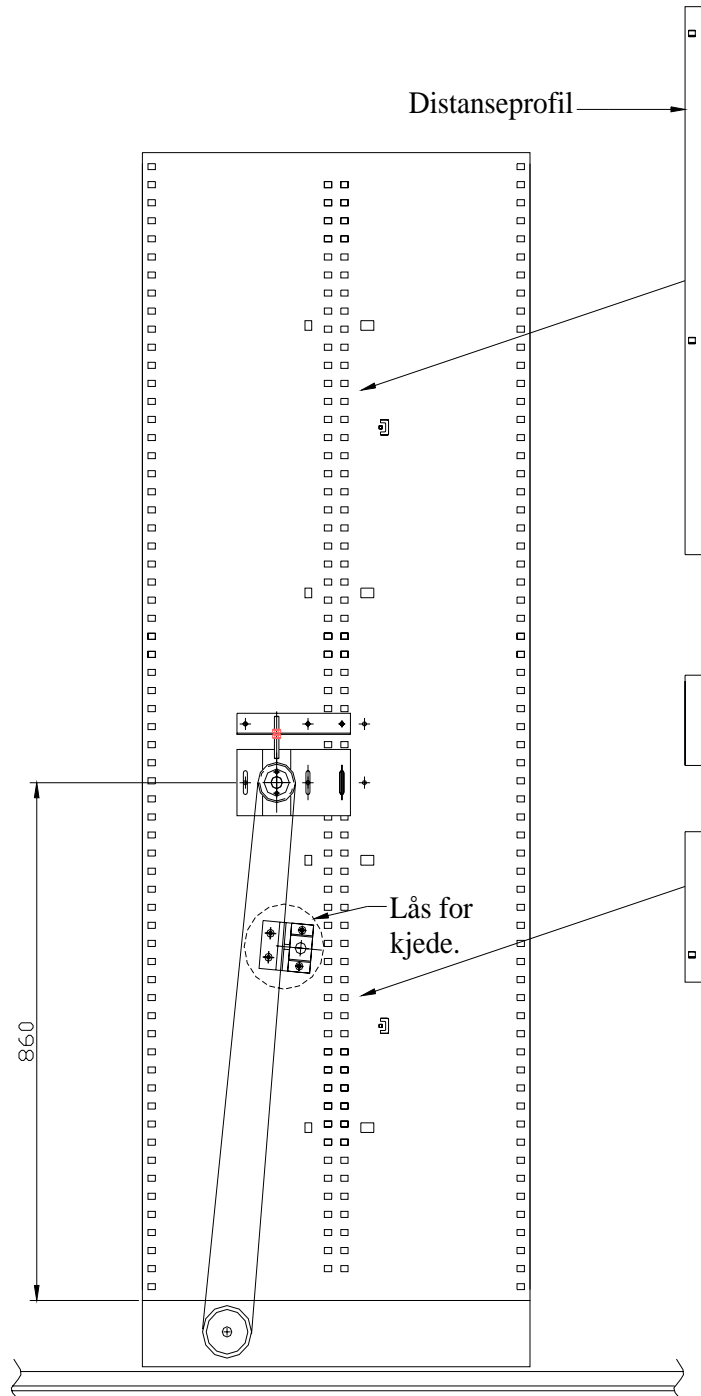
På doble reoler monteres justerbare x-stag. Se tegning. X-stagene monteres ved å hekte kroken i riktig hull i midtstammen på stige.

800 mm fag hull nr.1, 1000 mm fag hull nr.2.

Strammekrok monteres i nedkant. Justerbare x-stag monteres i sett på 1stk. høyre og 1 stk. venstre. X-stagene monteres i hvert annet fag.

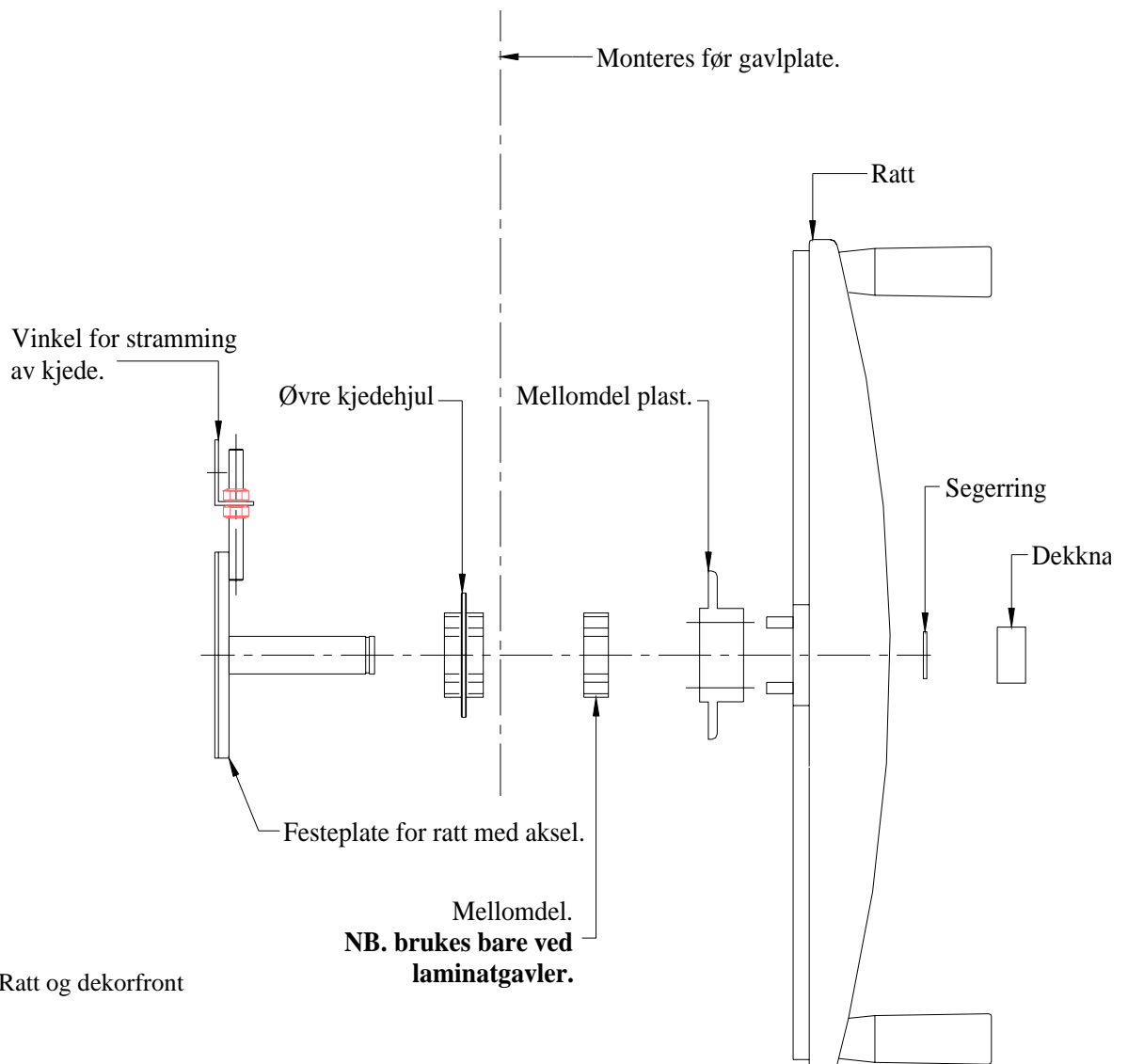
Stram x-stagene slik at stigene står parallele med stigene på den faste reolen eller justert etter vater. Før stramming av x-stag bør det monteres en hylle i overkant på hvert fag.

**Ratt og dekorfront**



Figur 5: Ratt og dekorfront

## Ratt og dekorfront forts.



Figur 6: Ratt og dekorfront forts.

### 7. Monter festeplate for ratt m/aksel.

Monter vinkel for stramming av kjede. Tre på øvre kjedehjul. Monter kjede mellom øvre og nedre kjedehjul. Stram kjede med M8 mutter og trekk til skruene.

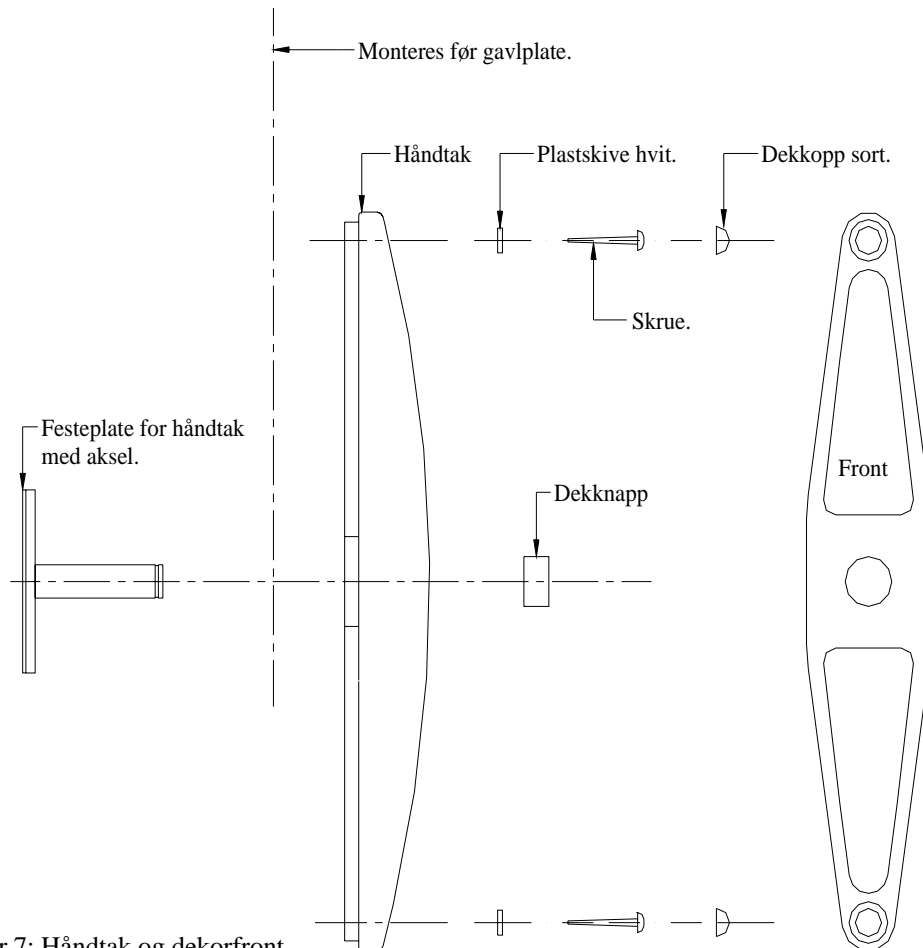
Monter distanseprofil. (bare på doble stiger.)

Monter dekorfront og skru denne fast langs siden med 4,2 selvborende monteringskruer.

Monter mellomdel plast til ratt og skyv ratt på aksel.

Monter segerring og dekknapp.

## Håndtak og dekorfront



Figur 7: Håndtak og dekorfront

### 8. Monter *festeplate for håndtak m/aksel.*

Monter distanseprofil (bare på doble gavler.)

Monter dekkplate og skru denne fast langs siden med 4,2 selvborende monteringskruser.

Skyv *håndtak* på aksel og rett opp med vater.

**Bor 4,5 mm hull oppe og nede.**

Monter *plastskive hvit*, *skru* og *dekknapp sort* i følge tegning.

Monter *dekknapp* i senter på håndtak.

## ***Hyller og oppheng***

9. Alle typer hyller monteres med 4 stk. hyllekroker.  
Bunnhyllene legges mellom gavl/stige direkte på vogn.

NB: Uttreksrammer for hengemapper og uttrekkshyller festes i bakkant med 2 stk. 4,2 mm selvborende skrue.

## ***Lås for låsing av kjede***

10. Låsen leveres ferdig som en enhet og monteres mellom stige og dekorfront.  
Låsen monteres før dekorfront monteres.

Se tegn. side 5.

## ***Lås for låsing til gulv***

11. Se egen monteringsbeskrivelse som medfølger lås.

## ***Montering av rygger***

12. Se egen monteringsbeskrivelse som medfølger rygger.

## ***Gulv og skråplan***

13. Se egen monteringsbeskrivelse som medfølger gulv.

## ***Kontaktinformasjon***

*Ved spørsmål vedr. komponenter og montering kontakt:*

**Ole-Petter Hovdum, Sarpsborg Metall AS**

Tlf. direkte: +47 69 10 27 86, privat: +47 69 16 49 87, mobil: + 47 907 94 746.

*Ved andre henvendelser kontakt:*

**Sarpsborg Metall AS**

Adr.: Jellestadveien 1, P.b. 43, N-1740 Borgenhaugen

Tlf: +47 69 10 28 00, Fax: +47 69 10 28 01

e-mail: [firmapost@sarpsborgmetall.no](mailto:firmapost@sarpsborgmetall.no), [www.sarpsborgmetall.no](http://www.sarpsborgmetall.no)